



วิธีการฆ่าเชื้อ ที่ปนเปื้อนบนหน้ากาก มี 3 วิธี

1. อบแห้ง

เครื่องมือ

- ตู้อบลมร้อน (hot air oven)

วิธีการ

- นำหน้ากากแขวนไว้ในตู้อบ นึ่งด้วยไอน้ำ
- ทำการอบด้วยอุณหภูมิ 70 °c เป็นเวลา 30 นาที
- ระวังอย่าวางหน้ากากใกล้หรือสัมผัสส่วนที่เป็นโลหะของเครื่อง เพราะอาจจะร้อนเกินไปจนทำให้หน้ากากเสียหายได้



2. ฉายรังสี UV-C

เครื่องมือ

- เครื่องทำให้ปราศจากเชื้อด้วยแสงอุลตราไวโอเลต (Ultraviolet Germicidal Irradiation)

วิธีการ

- วางหรือแขวนหน้ากากให้แสง UV ส่องทั่วถึงทุกพื้นผิวของหน้ากาก
- ฉายแสง UV ด้วยปริมาณรังสีไม่น้อยกว่า 0.5 J/cm²
- กลับด้านหน้ากาก เพื่อฉายแสง UV อีกด้านหนึ่งของหน้ากาก



3. การรมฆ่าเชื้อด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์

เครื่องมือ

- H₂O₂ Vapor generator ที่เชื่อมต่อกับ Chamber, Isolator หรือที่ใช้รมฆ่าเชื้อห้องสะอาด
- น้ำยา H₂O₂ 30% w/w

วิธีการ

- ทำการรมใน Pass box ของ Isolator ระยะเวลาฆ่าเชื้อ 45 นาที
- Gassing 20 นาที (Weight 3 g/นาถ)
- Contact 3 นาที
- Aeration 22 นาที



ค่า ppm ที่เครื่องแสดงผลหลังรมเสร็จ 284 ppm. (เกณฑ์การยอมรับของเครื่องกำหนดต้อง > 200 ppm. สามารถลดเชื้อได้ 6 log)

ข้อ 1-2 อ้างอิงจากวิธีของคณะแพทยศาสตร์ รามาธิบดี ข้อ 1 และ 3 ผลการศึกษาโดยกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์และ มทร. ลานนา

ข้อมูลโดย : กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์

ศูนย์ปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านการแพทย์และสาธารณสุข

จัดทำเมื่อ 9 เมษายน 2563



1422
สายด่วน